

## Die technischen Möglichkeiten ...ausgereifte Technik für jeden Verwendungszweck



### Vergleichstafel für nichtrostende Stähle nach EN 10 088-2

Werkstoff Nr.:	Kurzbezeichnung	ASTM-Type	England BS	Frankreich AFNOR	Schweden SIS	JIS
1.4016*	X 6 Cr 17	430	430 S 17	Z 8 C 17	2320	SUS 430
1.4021	X 20 Cr 13	(420)	420 S 37	Z 20 C 3	2303	SUS 420 J 1
1.4031	X 39 Cr 13	(420)	430 S 45	Z 33 C 132	2303	SUS 420 J 2
1.4034	X 46 Cr 13	(420)		Z 44 C 14		
1.4113*	X 6 CrMo 17-1	434	434 S 17	Z 8 CD 17-01		SUS 343
1.4301*	X 5 CrNi 18-10	304	304 S 31	Z 7 CN 18-9	2332/33	SUS 304
1.4303*	X 4 CrNi 18-12	(305)	305 S 19	Z 8 CN 18-12		SUS 305
1.4306*	X 2 CrNi 19-11	304L	304 S 11	Z 3 CN 18-10	2352	SUS 304 L
1.4307*	X 2 CrNi 18-9	304L				
1.4310*	X 10 CrNi 18-8	(301)	301 S 21	Z 11 CN 17-08	2331	SUS 301
1.4311	X 2 CrNiN 18-10	304LN	304 S 61	Z 3 CN 18-10 AZ	2371	SUS 304 L
1.4401*	X 5 CrNiMo 17-12-2	316	316 S 31	Z 7 CND 17-12-02	2347	SUS 316
1.4404*	X 2 CrNiMo 17-12-2	316L	316 S 11	Z 3 CND 17-12-02	2348	SUS 316 L
1.4435*	X 2 CrNiMo 18-14-3	316L	316 S 13	Z 3 CND 17-13-03	2353	SUS 316 L
1.4436*	X 3 CrNiMo 17-13-3	316	316 S 33	Z 6 CND 18-12-03	2343	SUS 316
1.4438	X 2 CrNiMo 18-15-4	317L		Z 3 CND 19-15-04	2367	SUS 317 L
1.4462	X 2 CrNoMoN 22-5-3		318 S 13	Z 3 CND 22-05-AZ	2377	SUS 329 J 3 L
1.4509*	X 2 CrTiNb 18	441		Z 3 CTNb 18		
1.4510*	X 3 CrTi 17	439		Z 4 CT 17		SUS 430 LX
1.4511*	X 8 CrNb 17	430Cb				
1.4512*	X 2 CrTi 12	409	409 S 19	Z 3 CT 12		SUS 409
1.4520*	X 2 CrTi 17					
1.4521*	X 2 CrMoTi 18-2	444				SUS 444
1.4539*	X 1 NiCrMoCuN 25-20-5		904 S 13	Z 2 NCDU 25-20	2662	
1.4541*	X 6 CrNiTi 18-10	321	321 S 31	Z 6 CNT 18-10	2337	SUS 321
1.4571*	X 6 CrNiTi 17-12-2	316Ti	320 S 31	Z 6 CNDT 17-12	2350	SUS 316 TI
1.4713	X 10 CrAl 7			Z 8 Ca 7		
1.4828*	X 15 CrNiSi 20-12	(309)	S 94			
1.4841*	X 15 CrNiSi 25-20	(310)	S 24	Z 12 CNS 25-20	2361	
1.4845	X 12 CrNi 25-21.	(310S)	S 24		2361	
1.4878*	X 12 CrNiTi 18-9	(321)	S 20		2337	

\* im Lager verfügbare Qualitäten

## Vergleichstafel Oberflächenausführungen nach EN 10 088-2



Bez.	EN 10 088-2 Kurzzeichen	Ausführungsart	Oberflächen- beschaffenheit	Erzeugnisform F W STP H*	DIN 17 440 / DIN 17 441**
Warmgewalzt bzw. warmgeformt	1U	warmgeformt, nicht wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	x x x	a1
	1C	warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	x x x x	b (Ic)
	1E	warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	zunderfrei	x x x x	c1 (IIa)
	1D	warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	zunderfrei	x x x x	c2 (IIa)
	1X	warmgeformt, wärmebehandelt, vorbearbeitet (geschält oder vorgedreht)	metallisch sauber	x	e
Kaltgewalzt bzw. kalt weiterverarbeitet	2H	kaltverfestigt	blank	x x	f (IIIa)
	2C	kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	glatt, Wärmebehandlungs-zunder	x	
	2E	kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	rau, stumpf	x	
	2D	kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	glatt	x x	h (IIIb)
	2B	wärmebehandelt, bearbeitet (geschält), mechanisch geglättet	glatter als 2D	x	n (IIIc)
	2B	kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kaltnachgewalzt	glatter als 2D	x	n (IIIc)
	2R	kaltgewalzt, blankgeglüht	reflektierend	x	m (IIIId)
	2Q	kaltgewalzt, gehärtet und angelassen zunderfrei	zunderfrei	x	
Sonderaus- führungen	1G / 2G	geschliffen		x x	O (IV)
	1J / 2J	gebürstet oder mattpoliert		x	Q
	1K / 2K	seidenmattpoliert		x	
	1P / 2P	poliert, blankpoliert		x x	P (V)
	2F	kaltgewalzt, wärmebehandelt, kaltnachgewalzt mit aufgerauhten Walzen	matt	x	P (V)
	1M / 2M	gemustert		x	
	2W	gewellt		x	
	2L	eingefärbt		x	
	1S / 2S	oberflächenbeschichtet		x	

\*F = Flacherzeugnisse W = Walzdraht STP = Stab/Profile H = Halbzeuge

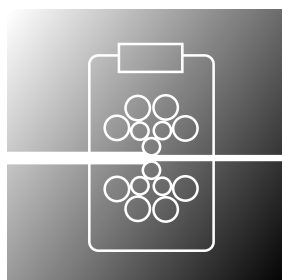
\*\*ehemaliges Kurzzeichen

## Unsere technischen Möglichkeiten...



### Spaltband (einlagig oder als Spule travers gewickelt)

Spulenbreite: 200 - 400 mm, in Bandbreiten von 5 - 40 mm  
 Breite: 4 - 1.570 mm  
 Stärke: 0,10 - 6,00 mm  
 RID: 305/406/508/610 mm  
 RAD: nach Vereinbarung  
 Ringgewicht: max. 25 to  
 Toleranz: EN ISO 9445:2006 nach Vereinbarung



### Präzisionsband (einlagig oder als Spule travers gewickelt)

Spulenbreite: 200 - 400 mm, in Bandbreiten von 5 - 40 mm  
 Breite: 4 - 650 mm  
 Stärke: 0,10 - 1,50 mm  
 RID: 305/406/508 mm  
 RAD: nach Vereinbarung  
 Toleranz: EN ISO 9445:2006 nach Vereinbarung



### Standardbleche und Fixmaßbleche / Tafeln

Standard: 1.000 x 2.000 mm, 1.250 x 2.500 mm,  
 1.500 x 3.000 mm  
 Breite/Fixmaß: 180 - 1.500 mm (jede Abmessung gemäß Absprache)  
 Länge: 100 - 6.000 / 12.000 mm  
 Stärke: 0,20 - 6,00 mm  
 Toleranz: EN ISO 9445:2006 nach Vereinbarung

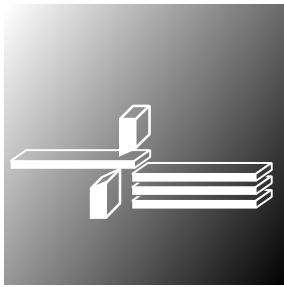
Spezielle Abmessungen auf Anfrage. Auf Wunsch liefern wir sämtliche Bänder, Stäbe und Bleche gestempelt und mit einer Bescheinigung des Handels nach DIN EN 10204:2005. Die Originale WZ 3.1 liegen uns vor und werden auf Wunsch zugesandt. Ü-Kennzeichnung und Zulassung zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung gemäß DIN EN 764-5, Abschnitt 6 nach Vereinbarung.

Ein Unternehmen der



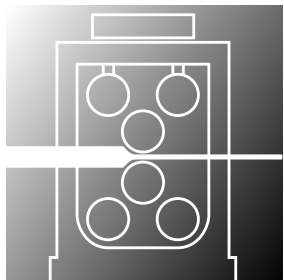
nb Norder Bandstahl GmbH    Tel: +49 4931 178 01  
 Drechsler- /                      Fax: +49 4931 178 150  
 Blaufärberstrasse              eMail: info\_nb@glave.de  
 26506 Norden                    http:// www.norder-band.de

## Unsere technischen Möglichkeiten...



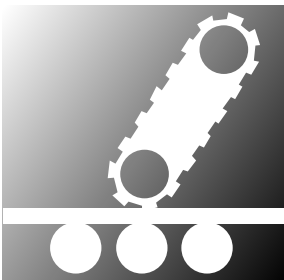
### Stäbe (aus Bandstahl, gerichtet, Kanten angewalzt)

Breite: 10 - 250 mm  
 Stärke: 1,00 - 6,00 mm (10,00 mm)  
 Länge: max. 12.000 mm  
 Toleranz: EN ISO 9445:2006 / DIN 10 17 (ähnlich)  
 Sonderausführung scharfkantig (ähnlich EN ISO 9445:2006)  
 Markierung: Einzelstabstempelung



### Walzen

Breite: 10 - 250 mm  
 Stärke: 0,40 - 6,00 mm  
 Festigkeit: nach Vereinbarung  
 Kanten: gk geschnittene Kanten  
 gak gratarm geschnittene Kanten  
 wak walzarrundierte Kante / plangewalzt  
 sgk Stulpenqualität  
 sak strehlarrundierte Kante (rund)



### Oberflächenbehandlung

Ausführung: geschliffen Korn 80 - 400  
 gebürstet / Duploschliff  
 Schutz: Papierzwischenlage  
 Schutzfolien nach Wunsch, ein- oder beidseitig

Spezielle Abmessungen auf Anfrage. Auf Wunsch liefern wir sämtliche Bänder, Stäbe und Bleche gestempelt und mit einer Bescheinigung des Handels nach DIN EN 10204:2005. Die Originale WZ 3.1 liegen uns vor und werden auf Wunsch zugesandt. Ü-Kennzeichnung und Zulassung zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung gemäß DIN EN 764-5, Abschnitt 6 nach Vereinbarung.

Ein Unternehmen der



nb Norder Bandstahl GmbH  
Drechsler- /  
Blaufärberstrasse  
26506 Norden

Tel: +49 4931 178 01  
 Fax: +49 4931 178 150  
 eMail: info\_nb@glave.de  
 http:// www.norder-band.de